

71 Bilder mit 65 Megapixeln pro Sekunde



Die neue Industriekamera hr65CX12 von SVS-Vistek ermöglicht die Aufnahme von 71 Vollbildern mit 65 Megapixel Auflösung pro Sekunde. Vier CoaXPress-12 Connections sorgen für einen zuverlässigen und schnellen Datentransfer.

Als Erweiterung der HR-Kameraserie stellt SVS-Vistek das Modell hr65CX12 vor. Diese Kamera

besteht durch eine hohe Auflösung von 9.344 x 7.000 Pixeln sowie eine extrem leistungsfähige Schnittstelle: Gleich vier CoaXPress-12 Connections übertragen pro Leitung bis zu 12,5 Gbps und stellen damit sicher, dass die umfangreichen Bilddaten von bis zu 71 Bildern/s ohne Verzögerungen für die Weiterverarbeitung im PC zur Verfügung stehen.

Ein besonderes technisches Highlight der hr65CX12 ist ein Global Shutter, der die neue SVS-Vistek HR-Kamera von zahlreichen anderen hochauflösenden Kameras unterscheidet. Im Gegensatz zu Kameras mit Rolling Shutter vereinfachen Global Shutter-Kameras, bei denen simpel gesagt alle Pixel gleichzeitig belichtet und ausgelesen werden, die Bildaufnahme und -auswertung bei bewegten Objekten erheblich.

Wie alle SVCams verfügt auch die hr65CX12 über einen in den GenICam-Tree integrierten 4-kanaligen Strobe Controller und eignet sich durch den Einsatz des GenTL-Standards für eine einfache Kombination mit allen etablierten Software-Paketen am Markt. Zahlreiche weitere industriell ausgerichtete Hard- und Software-Features wie ROI, LUT, Binning, Offset, Korrektur des Objektiv-Shadings, ein industrielles TTL-24V 4I/O-Interface mit SafeTrigger-Funktion, programmierbare Logikfunktionen, Sequenzer, Timer, eine RS232-Schnittstelle sowie Power over CXP machen SVS-Visteks neue hr65CX12 zu einem vielversprechenden Kandidaten für den Einsatz in unterschiedlichsten Branchenwendungen, die sowohl hohe Geschwindigkeit als auch hohe Auflösung erfordern.

► SVS-Vistek GmbH
www.svs-vistek.com

Hochleistungs-Multispektral-zeilenkamera mit 5GigE erweitert die Bildverarbeitungsmöglichkeiten



Teledyne DALSA gibt bekannt, dass seine Linea 2 4k Multispectral 5GigE Zeilenkamera jetzt in Produktion ist. Diese neue Kamera hebt Bildverarbeitungssysteme mit ihrer Leistung und ihrem Wert auf die nächste Ebene und bietet eine 5GigE-Schnittstelle mit der fünf-fachen Bandbreite der Linea GigE-Kamera.

Die Linea2 4k Multispectral 5GigE erfasst gleichzeitig hochauflösende RGB- und Nahinfrarot-Multispektralbilder, um unsichtbare Merkmale erkennbar zu machen, die beim Einsatz von Beleuchtungen nur im sichtbaren Bereich nicht auffindbar sind. Damit eignet sie sich ideal für die Identifizierung von schwer

erkennbaren Defekten, Verunreinigungen und Sicherheitsmerkmalen in Anwendungen wie der automatisierten optischen Inspektion, der Druckinspektion, optischen Sortiersystemen, der Materialsortierung und -inspektion, der Bahninspektion und vielen anderen Machine-Vision-Anwendungen.

Diese Kamera mit kleinem Formfaktor verfügt über einen leistungsstarken quadlinearen CMOS-Sensor von Teledyne mit einer Auflösung von 4.096 x 4 Pixeln und einer Pixelgröße von 7 x 7 µm. Der Sensor ist mit vier Zeilen für Rot-, Grün-, Blau- und NIR-Kanäle ausgestattet, die über spektral unabhängige Farb- und NIR-Ausgänge für ein minimales Übersprechen verfügen. Im Gegensatz zu prismenbasierten Kameras benötigen die Linea2-Kameras keine teuren optischen Linsen, was zu einer erheblichen Senkung der Gesamtkosten eines Bildverarbeitungssystems beiträgt.

► Teledyne DALSA
www.teledynedalsa.com/imaging