SVS-Visteck GmbH: Halle B5, Stand 206

Weltweit kompakteste Kamera mit 2 CoaXPress-12 Connections

Die FXO-Kameraserie von SVS-Vistek besticht seit ihrer Erstvorstellung durch eine herausragende Bildqualität und garantiert aufgrund der Verwendung modernster Schnittstellen stets einen schnellen Transfer der aufgenommenen Bilddaten. Als Ergänzung zu den bisherigen Modellen mit 10GigE- und CoaXPress-12-Interface hat SVS-Vistek nun neue Varianten mit 2 CXP-



12 Connections vorgestellt, die eine weitere Beschleunigung der Datenübertragung erlauben und somit in besonders anspruchsvollen Aufgabenstellungen leistungsstarke Lösungen mit bis zu 671 Farb- oder Monochrom-Bildern/s ermöglichen. Mit einem nur 50 x 50 Millimeter kleinen Gehäuse ist die neue FXO aktuell weltweit die kompakteste Industriekamera mit 2 CoaXPress-12 Connections.

Anwender profitieren beim Einsatz der neuen FXO-Modelle neben zahlreichen weiteren technischen Optionen insbesondere von einer erweiterten Flexibilität: Je nach Aufgabenstellung können diese Kameras mit einem oder beiden CoaXPress-12 Connections betrieben werden, was die Wahl einer Datenrate von 12,5 oder 25,0 Gbps ermöglicht. Diese Eigenschaft hilft Anwendern bei der Skalierung ihrer bestehenden und künftigen Lösungen. Die überragende

Bildqualität der Sony Pregius S-Sensoren der dritten Generation (IMX420, IMX421, IMX425) wurde bei den FXO-Neuentwicklungen ebenso beibehalten wie das Konzept eines integrierten Strobe Controllers, der Aufwand und Kosten bei der Realisierung von Applikationen reduziert.

Nach wie vor herausragend ist das Temperaturmanagement der FXO-Kameras, das in Kombination mit dem extrem effizient umgesetzten CoaXPress-12-Schnittstellenprotokoll beispielsweise im Vergleich zu 10GigE-Modellen für eine geringere Wärmeentwicklung der Kameras im Einsatz sorgt. 《

Infoservice

SVS-Vistek GmbH Ferdinand-Porsche-Str. 3, DE-82205 Gilching Tel. 0049 8105 3987 60, Fax 0049 8105 3987 699 info@svs-vistek.com, www.svs-vistek.com

SVS-Visteck GmbH: Halle B5, Stand 206

SVS-Vistek hr65CX12: 71 Bilder mit 65 Megapixeln pro Sekunde

Die neue Industriekamera hr65CX12 von SVS-Vistek ermöglicht die Aufnahme von 71 Vollbildern mit 65 Megapixel Auflösung pro Sekunde. Vier CoaXPress-12 Connections sorgen für einen zuverlässigen und schnellen Datentransfer.

SVS-Vistek stellt als Erweiterung der HR-Kameraserie das Modell hr65CX12 vor. Diese Kamera besticht durch eine hohe Auflösung von 9344 x 7000 Pixeln sowie eine extrem leistungsfähige Schnittstelle: Gleich vier CoaXPress-12 Connections übertragen pro Leitung bis zu 12,5 Gbps und stellen damit sicher, dass die umfangreichen Bilddaten von bis zu 71 Bildern/s ohne Verzögerungen für die Weiterverarbeitung im PC zur Verfügung stehen.

Ein besonderes technisches Highlight der hr65CX12 ist ein Global Shutter, der die neue SVS-Vistek HR-Kamera von zahlreichen anderen hochauflösenden Kameras unterscheidet. Im Gegensatz zu Kameras mit Rolling Shutter vereinfachen Global Shutter-Kameras, bei denen simpel gesagt alle Pixel gleichzeitig belichtet und ausgelesen werden, die Bildaufnahme und -auswertung bei bewegten Objekten erheblich.

Wie alle SVCams verfügt auch die hr65CX12 über einen in den GenICam-Tree integrierten 4-kanaligen Strobe Controller und eignet sich durch den Einsatz des GenTL-Standards für eine einfache Kombination mit allen etablierten Software-Paketen am Markt. Zahlreiche weitere industriell ausgerichtete Hard- und Software-Features wie ROI, LUT, Binning, Offset, Korrektur des Objektiv-Shadings, ein industrielles TTL-24V 4I/O-Interface mit SafeTrigger-Funktion, programmierbare Logikfunktionen, Sequenzer, Timer, eine RS232-Schnittstelle sowie Power over CXP machen SVS-Visteks neue hr65CX12 zu einem vielversprechenden Kandidaten für den Einsatz in unterschiedlichs-



ten Branchenanwendungen, die sowohl hohe Geschwindigkeit als auch hohe Auflösung erfordern. **«**

Infoservice

SVS-Vistek GmbH Ferdinand-Porsche-Str. 3, DE-82205 Gilching Tel. 0049 8105 3987 60, Fax 0049 8105 3987 699 info@svs-vistek.com, www.svs-vistek.com